

细颗粒物测量系统 **testo 380**，烟尘直读

与烟气分析仪结合使用，适用于固体燃料或油、气等燃烧系统；实时测量，监测颗粒物；通过TUV测试；同时测量细颗粒物、O₂和CO；实时图形显示测量值；操作和维护经济；手持轻便，运输安全；仅用同一根探头可测得所有参数。

测量系统箱

整个测量系统集成于系统箱内，重量约为7.9kg，便于外出测量作业时携带或运输。

细颗粒物探头

转化部分原始气体为被测量气体，减小对测量系统污染程度，并保证测量结果准确性。革新型的转化技术保证了探头的紧凑性和方便性。

隔层

用于放置说明书

烟气分析仪控制单元

作为测量系统控制中心，烟气分析仪适用于油、气燃烧系统，可以测量并显示O₂、CO气体浓度等烟气参数，还可以显示细颗粒物浓度。

冷凝槽和过滤器

冷凝槽和过滤器分别用于冷却除水和过滤粉尘，原始烟气经过冷凝槽和过滤器后进入烟气分析仪。

隔层

用于放置清洁套装等配件

细颗粒物传感器

Testo通过技术努力成功地简化了细颗粒物测量过程，测量系统能实时显示细颗粒物浓度值，直接跟踪并反应锅炉运行状态。

预加热单元

保持烟气温度，确保精确的细颗粒物测量值。



储存槽
可放置备用传感器等模块

打印机
(选配)
用于现场打印测量数据

电源适配器

testo 380 革新型技术

细颗粒物探头

Testo开发的手持式细颗粒物探头，涵盖了您在进行专业性的细颗粒物测量作业时所需要的一切。探头从烟囱中取样原始烟气，并输送至烟气分析仪进行烟气分析，同时稀释器将新鲜空气和原始烟气混合用于细颗粒物测量。探头也可用于测量烟气温度和烟道抽力。探头装有伴热模块，加热温度为120℃，可有效避免烟气中水汽在采样探头内冷凝。探头可以被轻松地放置在仪器箱内或者从中取出。



旋转稀释器

为了实现非常精确的细颗粒物测量，原始气体经过采样管后进入工业陶瓷制成的旋转稀释器。借助专利技术，细颗粒物浓度被引入的定量新鲜空气稀释，如此即可减少对气路和测量系统的污染程度，同时测得精确的细颗粒物浓度。这意味着整个测量系统的运行状态会非常稳定。

稀释器在长时间使用后，只需使用棉签清洁即可。

细颗粒物传感器

细颗粒物传感器用于测量气体中的颗粒物的量。气体经过喷嘴撞击在震荡的细颗粒物传感器上，振动频率随着沉积的粒子量的变化而变化，由此粒子数量被确定下来，而整个运算过程瞬间完成，所以在整个测量过程中颗粒物浓度值都是实时的测量值。如此，供热锅炉系统任何变化都会及时被反应出来，能够被生产人员迅速有效地调整。

testo 380 技术数据

测量范围，精度，分辨率	
测量范围	0 ~ 300 mg/m ³
精度	< 0.3 mg/m ³
分辨率	0.1 mg/m ³ (>5mg/m ³)
内存	500,000个测量值

分析单元技术数据	
储存和运输温度	-20 ~ +50 °C
操作温度	+5 ~ +40 °C
防护级别	IP40
重量	7.9 kg
尺寸	475 x 360 x 190 mm
外壳材质	ABS
供电	100 V AC/0.45 A ~ 240 V AC/供电 0.2 A (50 ~ 60 Hz)
功率	最大100W

采样探头技术数据	
集成功能	测量抽力，测量烟温，采集烟气，加热管路，旋转稀释等
烟气温度	最高+500 °C
采样管	加热至+120 °C
旋转稀释器	加热至+80 °C
状态显示	LED，预热提示和操作准备就绪提示

